

AVERNO

LUBRICANTE PARA CADENAS



LUBRIMIL

Lubricantes de base mineral con aditivos especiales para la lubricación de todo tipo de cadenas en un amplio margen de velocidad, en condiciones adversas de humedad, agua y carga elevadas, en un intervalo de temperaturas entre -20°C y + 150°C.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excelente capacidad de carga, gracias a que su película lubricante posee una adherencia total sobre la superficie metálica, incluso en el caso que se trate de una cadena sumergida en agua, dicha película lubricante no es desplazada.
- Su elevada adherencia impide las salpicaduras, o el goteo del aceite incluso a velocidades elevadas.
- Excelente protección al desgaste, a la oxidación y la corrosión.
- Su capacidad insonorizante es muy elevada. Proporcionan un engrase permanente y una larga duración térmicamente muy estables.

APLICACIONES

- Cadenas transportadoras de rodillos.
- Cadenas acoplamiento articulados.
- Cadenas de rodillos dúplex.
- Cadenas de accionamiento, dirección y transportadoras en sistemas cerrados.
- Cadenas en instalaciones de secado, textiles y en cadenas alimentadoras.
- Cadenas abiertas de accionamientos y direcciones a altas velocidades en máquinas textiles, de empaquetar de papel y madera.

FORMAS DE USO

- Es necesario que las superficies metálicas estén bien limpias en el momento de aplicar el lubricante para facilitar la fijación del mismo sin ninguna barrera que lo obstaculice.
- En la forma como debe aplicarse el lubricante depende un poco de la velocidad de la cadena, siendo el punto correcto de aplicación el de menor carga o tensión de la cadena.
- Cuando se trata de una primera lubricación, que normalmente efectúa el fabricante de cadenas, suele hacerse sumergiendo la cadena en un baño del lubricante, caliente o frío según la viscosidad o bien en forma manual cuando se trata de cadenas de grandes medidas.

AVERNO

LUBRICANTE PARA CADENAS



LUBRIM

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Viscosidad 40°C cst (ASTM D445)	64	100	220	450	1000	2000	5000
Viscosidad 100°C cst (ASTM D445)	9	12	22	35	60	110	215
Índice Viscosidad mínimo (ASTM D2270)	100	100	110	110	130	140	140
Punto de inflamación °C mín (ASTM D92)	230	230	240	240	260	260	260
Punto de Congelación °Cmáx (ASTM D97)	-15	-12	-12	-12	-8	-5	-5
Corrosión acero (ASTM D665)	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple	cumple
Corrosión lámina cobre máx	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b

